

Descrizione

Gli oli base usati nella formulazione di questa gamma di prodotti sono stati sottoposti ad un accurato processo di raffinazione per ottenere alti indici di viscosità ed una grande resistenza all'ossidazione. Gli additivi utilizzati, oltre a migliorare tali caratteristiche naturali, conferiscono a questi lubrificanti eccezionali proprietà antiusura e di comportamento alle variazioni di temperatura.

Si tratta di lubrificanti speciali per circuiti idraulici sottoposti a forti variazioni di temperatura ed in cui, inoltre, sono richiesti ai lubrificanti maggiori livelli di proprietà antiusura. Inoltre, sono indicati per circuiti idraulici esposti alle intemperie o a basse temperature di lavoro, nonché per attrezzature in cui è indispensabile mantenere le variazioni di viscosità notevolmente al di sotto di un fluido normale e per sistemi idraulici usati nella marina (porte a tenuta stagna, argani e mulinelli, stabilizzatori, ecc.). Forniscono eccellenti prestazioni in sistemi idraulici per macchine movimento terra di ogni tipo.

Caratteristiche

- Grande resistenza all'ossidazione, all'invecchiamento ed alla formazione di fanghi.
- Eccellente separazione dell'acqua.
- Magnifiche proprietà antiusura.
- Ottime qualità antischiuma.
- Altissimo indice di viscosità.
- Eccellente protezione dei metalli contro la corrosione.
- Compatibili con i giunti usati di solito nei circuiti idraulici.
- Grande capacità di sopportare carichi.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

In funzione del grado di viscosità del prodotto, si riscontrano le seguenti specifiche e omologazioni:

- DIN-51524 Part 3 HVLP
- ISO 6743/4 HV
- ISO 11158
- Fives Cincinnati: P-68 (ISO 32); P-69 (ISO 68); P-70 (ISO 46)
- Formal approval
- AFNOR NF E 48-603 HV
- FILTERABILITY AFNOR (NF E 48-690 and 48-691)
- Eaton Vickers I-286-S and M-2950-S
- IBERCISA (ISO 32 and 46)*
- THYSSENKRUPP (ISO 32, 46 and 68)*
- Manuli Hydraulics (ISO 46)*

* Omologazione

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE				
Grado ISO VG			15	22	32	46	68
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	3,7	4,8	6,1	7,9	10,4
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	145	147	141	143	143
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,859	0,864	0,868	0,871	0,879
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	180	198	220	226	242
Punto di congelamento	°C	ASTM D97	-45	-39	-33	-33	-33
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	<25	<25	<25	<30	<45
Resistenza alla ruggine, A e B	-	ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Eliminazione dell'aria a 50 °C	min	ASTM D3427	<1	<2	<2	<4	<5
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,5	0,5	0,38	0,38	0,38
N° Neutralizzazione a 2.000 h	mg KOH/g	ASTM D943	<2	<2	<2	<2	<2
FZG, Livello di danni	-	DIN 51354	11	11	12	12	12

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.